

# RESIDENCE ZURIGO

**A 100 METRI DAL MARE**

Aperto da dicembre a settembre

214, v. Leonardo da Vinci ..... **0182 47 13 51**

[www.residencezurigo.it](http://www.residencezurigo.it)

[residence.zurigo@libero.it](mailto:residence.zurigo@libero.it)