

**PASTA FRESCA POGGIOLINI DAL 1972**



**Produzione e vendita diretta**

Amministr. e magazzino: AREZZO - loc. San Zeno, 21/3

Tel. e Fax: ☎ **0575 95 96 43/0575 95 96 44**

Lab.: AREZZO - v. F.lli Lumiere, 90 ☎ **0575 38 01 22**

[www.pastafrescapoggiolini.com](http://www.pastafrescapoggiolini.com)