

# STUDIO LEGALE PALTRINIERI AVV. GIAMPIERO & ASSOCIATI

Avv. Giampiero Paltrinieri

Avv. Luca Bartolacelli, Avv. Maria Vittoria Setti

1, v. del Teatro .. **059 22 21 57/059 21 82 54**

Fax: ..... **059 22 07 02**

[paltrinierieass@tiscalinet.it](mailto:paltrinierieass@tiscalinet.it)

[www.studiolegalepaltrinieri.com](http://www.studiolegalepaltrinieri.com)