

# CASA FACILE s.r.l.

Montascale per anziani e disabili

Abbattimento barriere architettoniche

44/A, v. E. Fermi ..... **0522 24 01 90**

[commerciale@montascalefacile.it](mailto:commerciale@montascalefacile.it)

[www.montascalefacile.it](http://www.montascalefacile.it)