

**STUDIO ASSOCIATO
DOTTORI COMMERCIALISTI**

**STUDIO ASSOCIATO
DOTTORI COMMERCIALISTI
VOLPI - BOTTEGA - MICHETTI**

**Volpi Dr. Mario
Bottega Dr. Mauro
Michetti Dr. Alessandro**

BERGAMO - v. Monte Sabotino, 2 ☎ 035 22 43 52
Fax: 035 22 48 24
[**info@studio-vbm.it**](mailto:info@studio-vbm.it)